



**SOBITSCH**

**PROZESSTECHNIK**

**ROHRSYSTEME**

**KOMPONENTEN**

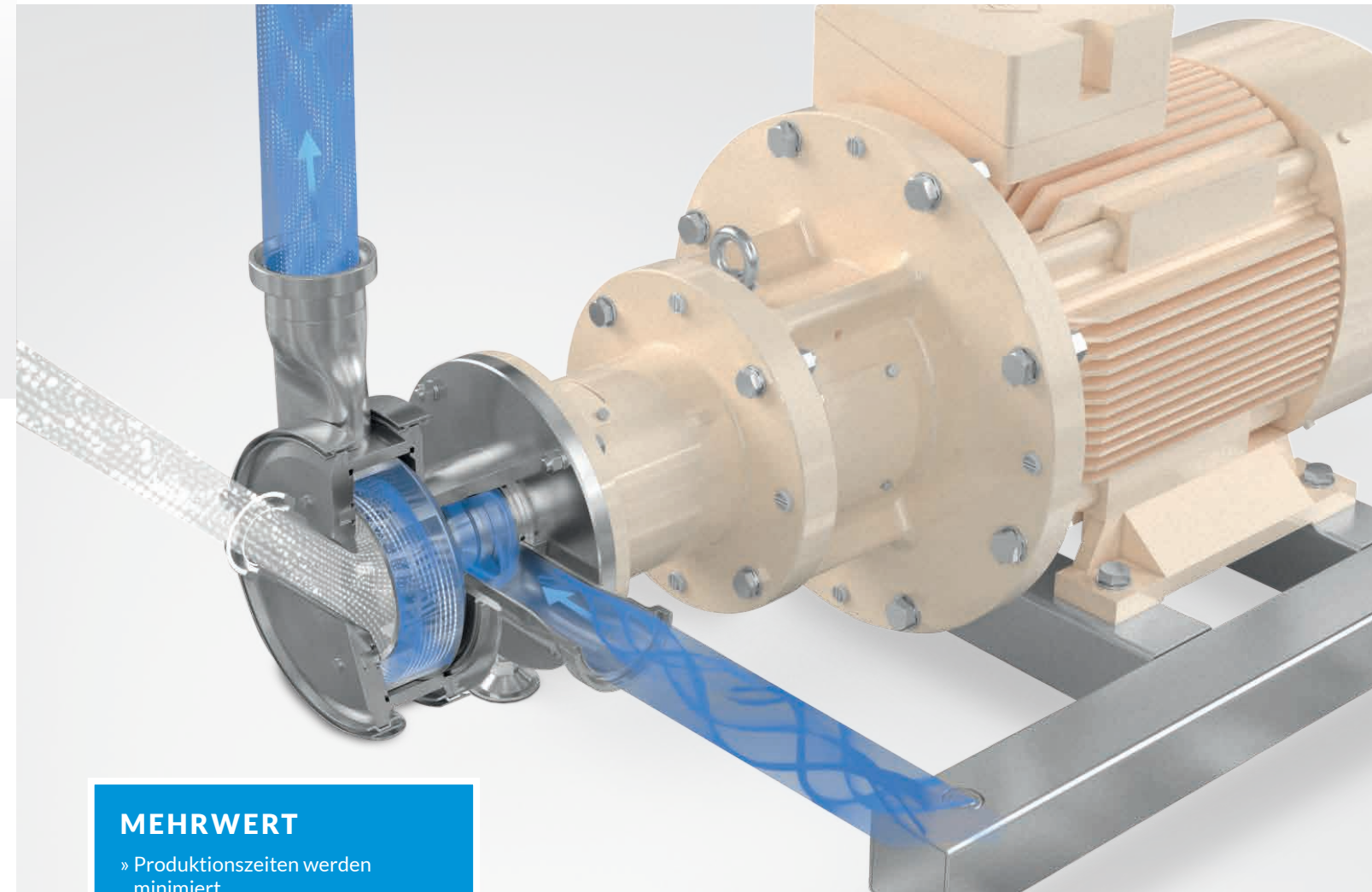






**PRODUKTPALETTE**

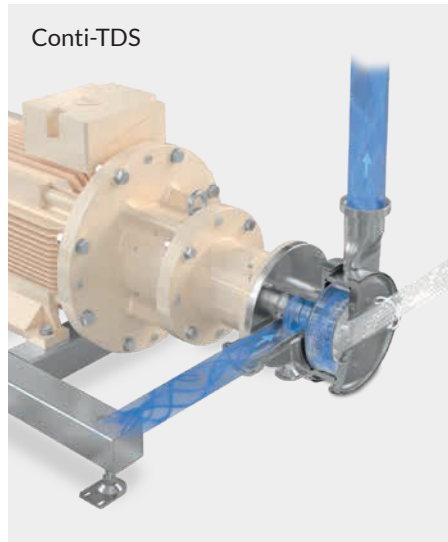
- » Labormischer und Dispergierer
- » Misch- und Dispergiersysteme
- » Pulverbenetzungsanlagen
- » Homogenisierer
- » Komplettanlagen



**MEHRWERT**

- » Produktionszeiten werden minimiert
- » Kurze und reproduzierbare Prozesse
- » Reduzierung von Rohmaterialien
- » Wirtschaftlichkeit und Effizienz auf kleinstem Raum
- » Niedrigere Energiekosten pro produzierter Tonne
- » Konstante Produktparameter

**PROZESSANLAGEN**



Conti-TDS



Labormischer



Multipurpose



TDS-Leitstrahlmischer



Dispermix



X-Chargen-Dispergierer

**PROZESSTECHNIK**

**PRODUKTPALETTE**

- » Laborextrusion
- » Produktionsextruder

**PRODUKTPALETTE**

- » Volumetrische Dosierung
- » Gravimetrische Dosierung
- » Pneumatische Förderung
- » Schüttguthandling

Schneckendosierer



**MEHRWERT**

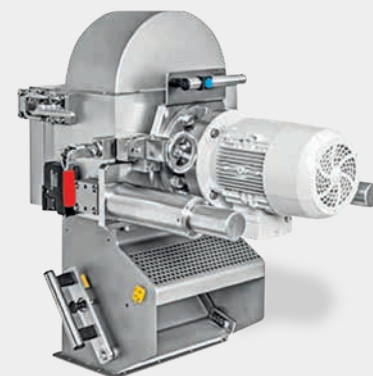
**Extrusionstechnologie (Lebensmittel- und Pharma-industrie)**

- » Design nach höchsten Hygiene-anforderungen
- » Ausgezeichnete Dispergierung und Homogenisierung
- » Schnelle, effiziente Reinigung und dadurch minimale Standzeiten
- » Hohe Betriebssicherheit und Langlebigkeit

ZSK Laborextruder



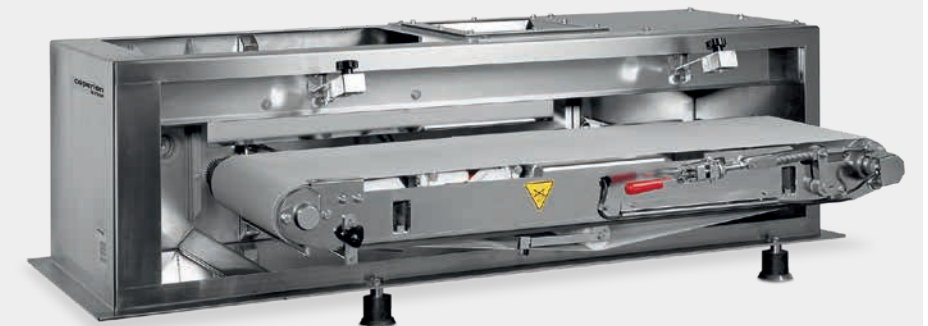
Zentrische Granulierung



**Dosiertechnologie**

- » Geeignet für unterschiedlichste Industrien
- » Sehr umfassende Erfahrung
- » Breites Spektrum an Dosier-technologien
- » Vielzahl von Schnecken-Größen und -typen zur Handhabung verschiedenster Materialeigenschaften und Dosierleistungen
- » Extrem präzise und zuverlässige Dosiergenauigkeit

Dosierbandwaage



Ausrüstung für die Lebensmittel- und Tiernahrungsindustrie



K3 Pharma-Dosierer Hygienic Design



Vakuumabscheider



Vibrationsdosierer



**PROZESSTECHNIK**



**PRODUKTPALETTE**

- » Siebtechnik
- » Big Bag Systeme
- » Mischtechnik
- » Schüttgutanlagen
- » Labortechnik

Labor-Rhönradmischer  
JEL RRM Mini-II



Prüfsiebmaschine JEL 200-II



Stampfvolumeter JEL STAV II



Rundsiebmaschine JEL Fix II



Rundsieb JEL VibRS



Vibrationssieb JEL Konti II



Doppelkonusmischer  
JEL DKM



Fassrollmischer JEL FRM



Big Bag-Entleerstationen



**FAKTEN,  
DIE ÜBERZEUGEN**

- » Schüttgut-Expertise seit 1873
- » Langlebige, qualitativ hochwertige Einzelmaschinen und Anlagenmodule
- » Clevere Standard- und individuelle Sonderlösungen
- » Attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis

Rhönradmischer JEL RRM  
Hygienic Design



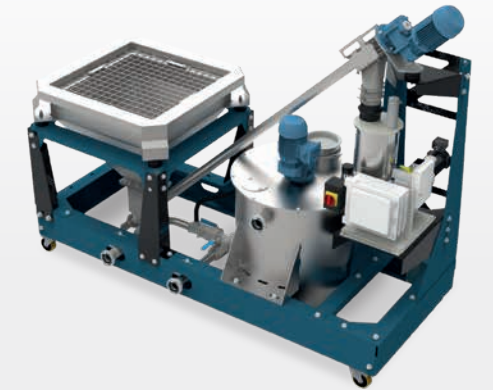
**PRODUKTPALETTE**

- » Engineering
- » Projektierung
- » Fertigung von Sondermaschinen und Anlagen
- » Fertigung von Spezialteilen

Automatische Fasskippstation



Kleinanlage zur Herstellung von Calciumcarbonat Slurry



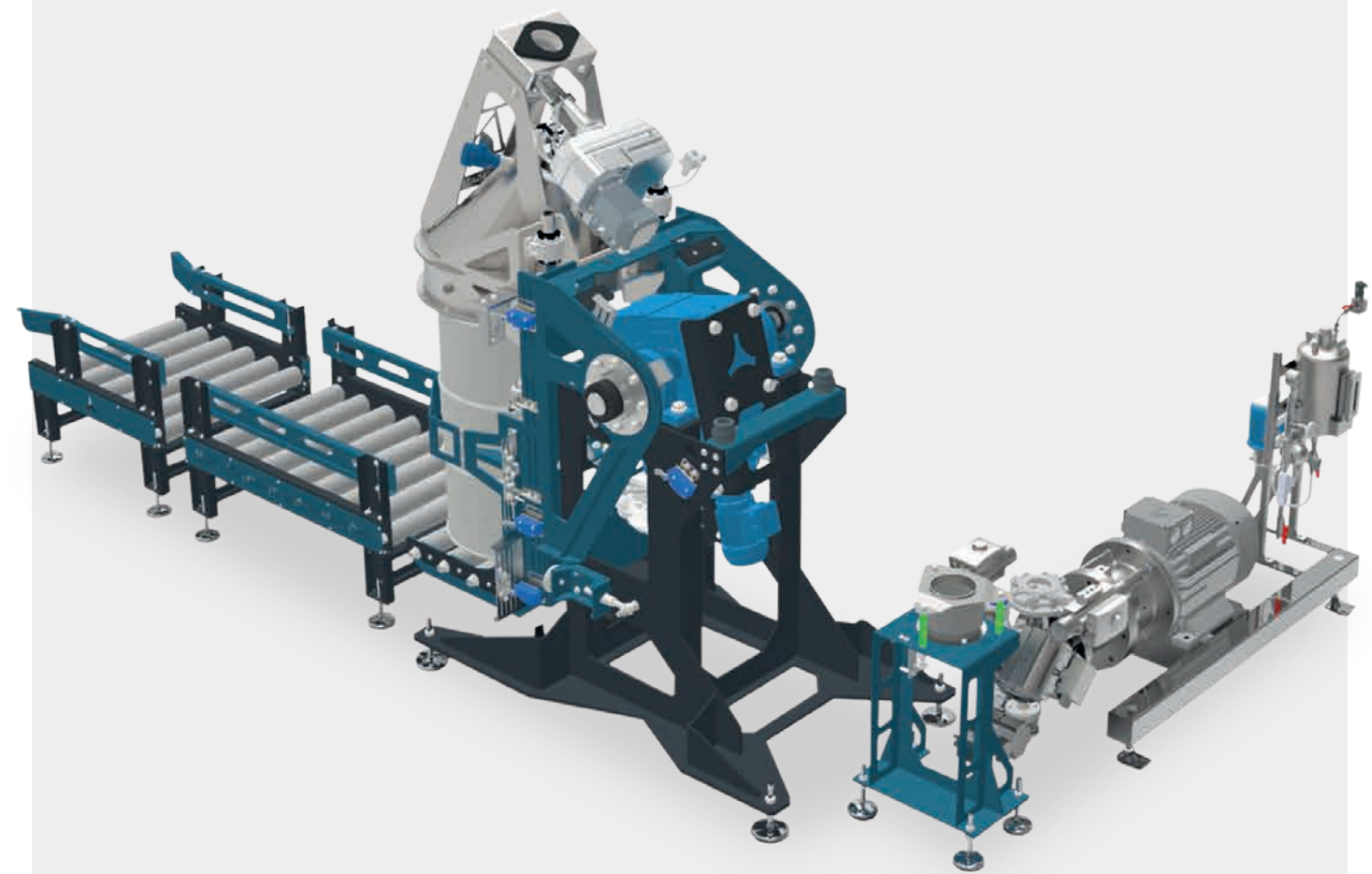
Big-Bag Iris



Kettenförderer



Kombination Pulverbenetzungsanlage mit Fasskipper



Big-Bag Ladegericht in Sonderausführung



Sackschütte mit Austragsschnecke





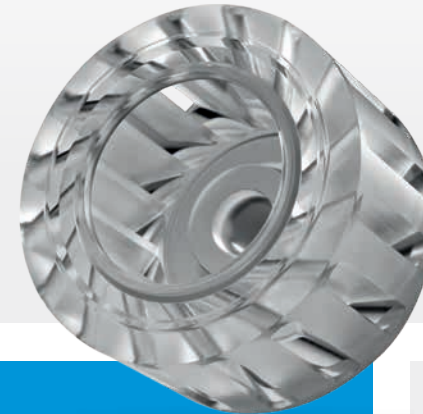
**PRODUKTPALETTE**

- » Prallstrommühlen
- » Gegenstrahlmühlen
- » Dynamische Windsichter
- » Technikumsanlagen
- » Engineering

Kugelmühle



Spezialsichterräder



Laboranlage - Prallstrommühle



Technikumsmaschinen



Prallstrommühle

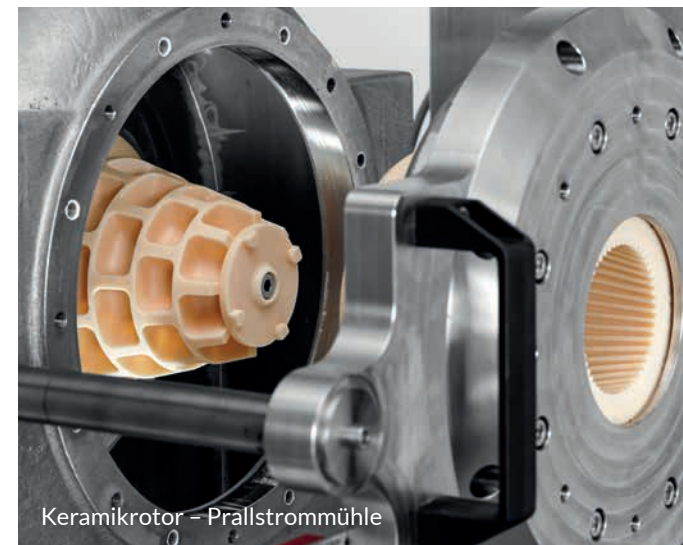
Windsichter

Gegenstrahlmühle

**MEHRWERT**  
Feinvermahlung-Mühlen

- » Fertigtgut-Korngrößen im Spektrum von <math><2\ \mu\text{m}</math> bis 2.000  $\mu\text{m}</math>$
- » Unvergleichliches Entwicklungs- und Engineering-Know-how
- » Enormen Bandbreite
- » Unterstützung unterschiedlichster Branchen
- » Verfahrenstechnische Lösungen für individuell konfigurierte Anwendungen

Prallstrommühle



Keramikrotor - Prallstrommühle



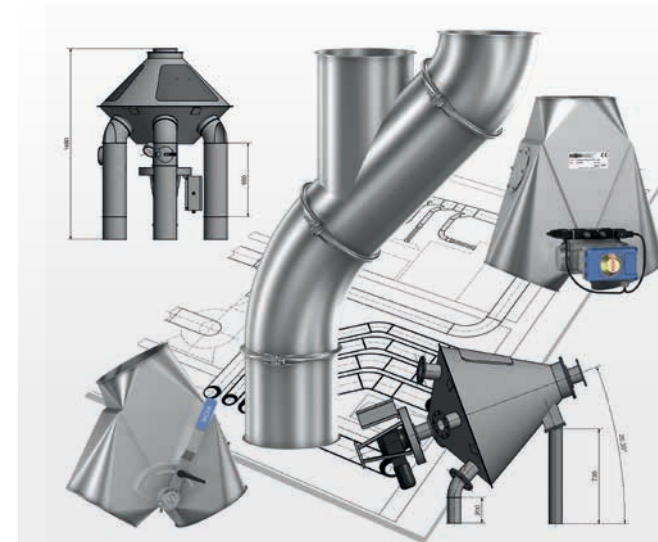
Hartmetallrotor - Prallstrommühle

**PROZESSTECHNIK**



**PRODUKTPALETTE**

- » Rohre
- » Formteile
- » Spannringe und Bördeldichtringe
- » Klappkästen
- » Drehrohrverteiler



Rohr mit Quick Connect



60-Grad-Bogen



Konisches Gabelstück



**ENTSTAUBUNG UND LUFT**



**SCHÜTTGUTHANDLING**

Reinigungsrohr



Zyklone



Verteilssysteme



**NIEDERDRUCKFÖRDERUNG**

**DIE JACOB-VIELFALT  
Rohrsysteme**

- » über 8.500 verschiedene Standardprodukte
- » Durchmesser 60 bis 1.600 mm
- » 1 bis 3 mm Wandstärke
- » Chromnickelstahl, gestrahlt
- » unlegierter Stahl: pulverbeschichtet oder feuerverzinkt
- » für Differenzdruck von 0,5 bar bzw. in Sonderausführung 3 oder 10 bar, druckstoßfest
- » Ausführung nach ATEX oder EG1935/2004 sowie Dichtungen metalldetektierbar erhältlich

**ROHRSYSTEME**





### PRODUKTPALETTE

- » Zellenradschleusen
- » Weichen
- » Flachschieber
- » Produktprobenehmer
- » Schüttgutwärmetauscher
- » Pneumatische Förderanlagen

Produktprobenehmer



Verschleißgeschützte Graugussweiche für Granulate und Pulver



Zellenradschleuse mit bewährtem Schwenk-Auszugsystem FXS für freien Zugang zum Schleuseninneren



### Schüttgut-Handling Technologien

- » Große und sehr weiterentwickelte Bandbreite
- » Kundenspezifische Förderverfahren
- » Sehr schonende und wirtschaftliche Möglichkeiten zur Produktbehandlung
- » Spezialisten für Zusammenführung und Optimierung von Prozessabläufen
- » Orientiert an kundenspezifische Steuerungslösungen verschiedener Steuerungsplattformen

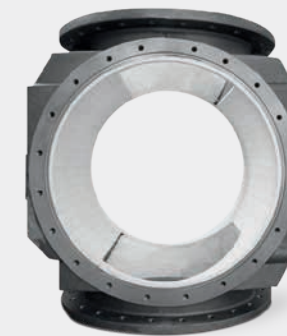
Flachschieber



2-Wege-Weiche



Zellenradschleuse mit DuroProtect-Verschleißschutz



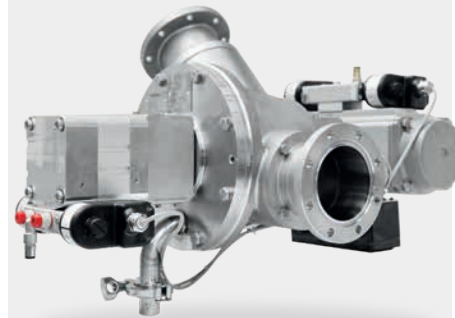
Zellenradschleuse mit Rotorcheck 5.0 Kontaktüberwachung



Durchblassechleuse mit Verschleißschutz



Optimierte Edelstahlweiche WYK für CIP-Anwendungen



Komplette Förderstation



### VERSCHLEISSCHUTZPAKETE für Zellenradschleusen

Mineralstoffe				Schutzpaket	Gehäuse	Rotor
Nicht abrasiv	Kalk*	Kohlenstaub*	Aschen*	Standard	GG	Stahl
Wenig abrasiv				DuroProtect 1	DuroChrom	Stahl
Leicht abrasiv				DuroProtect 2	DuroChrom	Stahl
Mittel abrasiv				DuroProtect 3	DuroChrom	DuroChrom
Sehr abrasiv			Zement*	DuroProtect 4	DuroChrom	DuroKarb
Hoch abrasiv			Alumina*	DuroProtect 5	DuroKera	DuroKarb

\* Abhängig von Schüttguteigenschaften und Betriebsbedingungen.

### KOMPONENTEN



**PRODUKTPALETTE**

- » Magnettechnik
- » Allmetallerkennung
- » Allmetallabscheider
- » Produktinspektionssysteme

**PRODUKTPALETTE**

- » Silos/Mischsilos
- » Big-Bag Befüll-/Entleerstationen
- » Entstaubungseinheiten
- » Tagesbehälter
- » Schneckenförderer
- » Niederdruckgebläse & Rohrleitungen
- » Zyklone

Metallseparator für Pulver



Förderband zur Fremdstofferkennung



**MEHRWERT**  
Lebensmittel-, Recycling-,  
Separier- und Röntgengeräte

- » Erkennung und Separation von Metallen, Fremdkörpern und Qualitätsmängeln
- » Reduktion von Maschinenstillstand, Produktionsausfall und Reparaturkosten
- » Schützt vor Schadenersatzansprüchen, Rückrufaktionen und Imageverlust
- » Zertifiziert nach IFS oder BRC
- » Erkennung von mangelhaften Produkten, Lufteinschlüssen usw. mittels unterschiedlicher Detektionstechnologien
- » Hohe Mitarbeiterzufriedenheit durch einfache Bedienung
- » Kontinuierliche Dokumentierung, qualitätsrelevanter Daten

Magnetsystem für Freifallanwendungen



Röntgeninspektionssystem für verpackte Produkte



Austragsbunker für Folienschnipsel



Sackentleerstation für CaCO<sub>3</sub>



Austragsschnecke



Gebläse



**KOMPONENTEN**



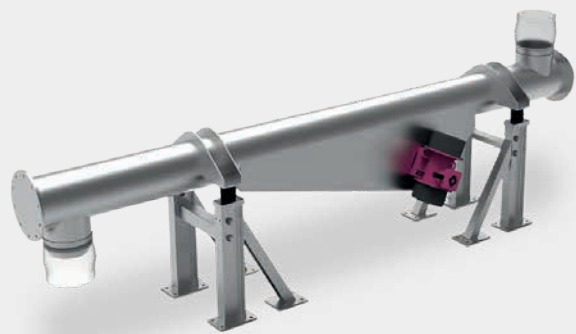
**PRODUKTPALETTE**

- » Vorratsbehälter
- » Stahlbauten
- » Halterahmen
- » Zyklone



Zyklon in  
Hochtemperaturlösung

Vibrationsförderer



Materialbehälter



Förderband



**ÜBER UNS**

Seit der Gründung im Jahr 1987 unter Johann Peter Sobitsch hat sich unser Unternehmen kontinuierlich als zuverlässiger und kompetenter Ansprechpartner für Kunden und Lieferanten in der allgemeinen Industrie entwickelt. Von Beginn an überzeugten wir mit Souveränität und Lösungskompetenz, weshalb uns unsere renommierten Partner mit Exklusivvertretungen in Österreich betrauten. 2002 konnten wir unsere Aktivitäten erfolgreich auf den slowenischen Markt ausdehnen. Durch unser weltweites Netzwerk an Partnern und Lieferanten stehen unseren Kunden einzigartige Erfahrungen aus mannigfaltigen Projekten und maßgeschneiderten Anlagen, ergänzt durch unsere Eigenfertigungen zur Verfügung.

Als Experte in der Prozesstechnik bieten wir Ihnen verfahrenstechnische Einzelkomponenten sowie Gesamtanlagen für die Schüttgutindustrie. Einen weiteren Schwerpunkt stellen Rohrsysteme nach dem Baukastensystem dar, welche mit raschen Lieferzeiten punkten. Eine Erweiterung der Produktion für Sonderteile bietet auch hier individuelle Möglichkeiten an. Abgerundet wird unsere Produktpalette mit Komponenten, die sich überall individuell im Arbeitsprozess einfügen.

Lassen auch Sie sich von unserem Know-How und der Beratungsqualität unserer motivierten Mitarbeiter überzeugen.

**KOMPONENTEN**



**IHR SPEZIALIST FÜR PROZESSTECHNIK  
IM SCHÜTTGUTBEREICH, MISCHEN  
UND DISPERGIEREN SOWIE  
ROHRSYSTEME NACH DEM  
BAUKASTENSYSTEM.**

**GET IN TOUCH**



**Industrie Produkte & Anlagen GmbH**  
Theodor-Körner-Str. 120 A  
8010 Graz / Austria  
t: +43 (0)316/26 30 60  
f: +43 (0)316/26 30 70  
office@sobitsch.at  
[www.sobitsch.at](http://www.sobitsch.at)

**PROZESSTECHNIK**

---

**ROHRSYSTEME**

---

**KOMPONENTEN**

---