

Der kompakte Labor-Begleiter

Ein weltweit einzigartiges Konzept. Nur bei NOLL. So günstig, flexibel und bedienungsfreundlich wie keine andere Laboranlage. Ultra-kompakt und multifunktional. Zum Einsatz in fast allen Produktbereichen. Auf fahrbarem Aufstellungswagen, ausrüstbar als Windsichter oder Gegenstrahlmühle - und im Nu umfunktioniert. Ihr idealer Begleiter im Labor!



Das macht diese Laboranlage so einzigartig

- Passt durch jede Normtür (200 x 80 cm)
- Großes 10-Zoll-Touch-Panel im Pultgehäuse
- Fertiggut direkt in die Musterdose - kein Umfüllen mehr
- Fahrweise in Weithals-Normbehältnis von 0,5 bis 5,0 Liter
- Multifunktional - als Sichter Separano® oder Mühle MultiNo®
- Einfach Mühlen- bzw. Sichterunterteil austauschen
- Leicht zu reinigen
- Fahrweise mit Schutzgas: Argon, Stickstoff



Was alle NOLL-Anlagen und -Bauweisen auszeichnet

- Deutlich weniger Energieverbrauch als andere Systeme
- Stark reduzierte Betriebskosten
- Fast grenzenlose Anwendung - enorm vielseitig

SEPARANO®	SEPARANO® 1050
LEISTUNGSBEREICH (kg/h)	2 - 30
AUFGABEBEREICH (mm)	< 0,5
FEINHEITSBEREICH (D 97 µm)	2 - 60
LUFTMENGE MAX. (m³/h)	30 - 100
SICHTERRADANTRIEB (kW)	1,0
GEBLÄSEANTRIEB (kW)	2,0 - 3,0
ABMESSUNGEN (ca. H/B/T m)	1,72 x 0,75 x 1,95

MULTINO®	MULTINO® 1050
LEISTUNGSBEREICH (kg/h)	1 - 20
AUFGABEBEREICH (mm)	< 0,25
FEINHEITSBEREICH (D 97 µm)	2 - 60
LUFTMENGE MAX. (m³/h)	2 - 70
SICHTERRADANTRIEB (kW)	1,0
GEBLÄSEANTRIEB (kW)	2,0 - 3,0
ABMESSUNGEN (ca. H/B/T m)	1,72 x 0,75 x 1,95

KONTAKT

AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE GMBH

Telefon +49 (0) 82 34/80 503-0
info@noll.eu | www.noll.eu

Edisonstraße 11 B
D-86399 Bobingen



The Compact Lab Companion

A pioneering concept worldwide. Only at NOLL's. Cost-efficient, flexible and user-friendly like no other laboratory system. Ultra-compact and multifunctional. Suitable for almost any product application. Fitted on a mobile cart, equipped as dynamic classifier or opposed jet mill, the classifier and mill module can be changed in no time! Your ideal companion in the lab.



What makes this laboratory system unique

- fits through any standard door (200 x 80 cm)
- extra-large 10-inch touch panel with housing
- fines are directly filled into sample containers
- standard 0.5 to 5.0-litre wide mouth sample jars
- versatile use – as Separano® classifier or MultiNo® mill
- classifier and mill modules can be changed in no time
- easy to clean
- inert gas operation: argon, nitrogen



All NOLL systems and designs stand out because they

- use far less energy than other systems
- reduce operating costs considerably
- suit almost any application and are remarkably versatile

SEPARANO®	SEPARANO® 1050
CAPACITY (kg/h)	2 - 30
FEED SIZE RANGE (mm)	< 0.5
FINENESS (D 97 µm)	2 - 60
MAX. AIRFLOW (m³/h)	30 - 100
CLASS. WHEEL DRIVE (kW)	1.0
RADIAL FAN DRIVE (kW)	2.0 - 3.0
DIMENSIONS (approx. h/w/d m)	1.72 x 0.75 x 1.95

MULTINO®	MULTINO® 1050
CAPACITY (kg/h)	1 - 20
FEED SIZE RANGE (mm)	< 0.25
FINENESS (D 97 µm)	2 - 60
MAX. AIRFLOW (m³/h)	2 - 70
CLASS. WHEEL DRIVE (kW)	1.0
RADIAL FAN DRIVE (kW)	2.0 - 3.0
DIMENSIONS (approx. h/w/d m)	1.72 x 0.75 x 1.95

CONTACT

AUFBEREITUNGSTECHNOLOGIE  **NOLL** GMBH

Phone +49 (0) 82 34/80 503-0
info@noll.eu | www.noll.eu

Edisonstraße 11 B
D-86399 Bobingen

