

Einzigartige Proteinverschiebung



Sehr guter Proteinaufschluss und besonders hohe Trennschärfe der Windsichtung: Bei der Proteinverschiebung von Standardmehlen <200 µm erzielt die innovative Systemlösung von NOLL herausragende Ergebnisse und eröffnet gleichzeitig neue Dimensionen der Wirtschaftlichkeit.

Konzept und Fahrweise sind kompakt: Online von der Prallmühle direkt in den Hochleistungswindsichter.

Zunächst übernimmt die NOLL-Prallstrommühle *DemiNo*® das Aufschließen des Produktes, um gezielt dessen Proteine freizulegen.

Der dynamischer Windsichter der Baureihe *SeparaNo*® sorgt danach für die optimale Fraktionierung in Feingut und Grobgut: scharfes, sauberes Trennen in definierte Proteinfraktion einerseits und grobkörnige Stärkefraktion andererseits. Die Anlage gewährleistet die maximale Anreicherung der hochwertigen pflanzlichen Proteine im Feingut.

Mehr Präzision bei weniger Aufwand: Das innovative Verfahren kommt ohne Abscheider, mit nur einem Filter, aus und spart so nicht nur Platz in der Produktion – es ist auch die energetisch effizientere Lösung.

Verfahrenslösungen für

Baumwollsaat, Birtreber, Dinkel, Erbsen, Gerste, Hafer, Kartoffel, Mais, Mung-Bohnen, Pferdebohnen, Raps, Saubohnen, Soja, Weizen.



Die Vorteile auf einen Blick

- einfacher Anlagenaufbau
- geringer Platzbedarf
- geringere Betriebskosten durch niedrigen Energieaufwand
- hohe Wirtschaftlichkeit durch langlebige Verschleißteile
- ausgezeichneter Proteinaufschluss
- hohe Trennschärfe

Beispiel aus der Praxis:

Aufgabe: Ackerbohnen; Proteingehalt ca. 31%

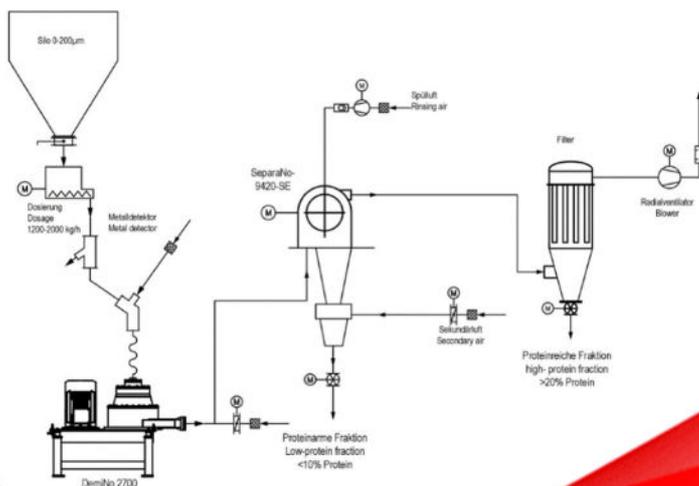
Maschinen: Prallstrommühle *DemiNo*@2250 mit Windsichter *SeparaNo*@3180-SE

Energieeintrag: 30kW (installierte Leistung)

Ausbeute: Feingut: 20% mit 65,8% Proteingehalt

Grobgut: 80% mit 20% Proteingehalt

Aufgabeleistung: 200-250 kg/h



Christian Vochazer
Vertriebs- und Projektleiter



www.noll.eu

Aufbereitungstechnologie Noll GmbH

Edisonstraße 11 b

86399 Bobingen / Germany

+49 8234 80 50 324

christian.vochazer@noll.eu